



**SERVOCILINDRO  
TIPO CK\* - ISO 6020/2**

CK P/ 10 - 63 / 45 \* 0500 - S 2 0 8 - K - B1E3X1

SERIE CILINDRO  
CK: ISO 6020/2

TRANSDUCTOR DE POSICIÓN

F: magnetosónico  
M: magnetosónico programable  
N: magnetorrestrictivo  
P: potenciómetro  
V: inductivo

PLACA INCORPORADA  
omitir si no se solicita

10: NG - 6  
20: NG -10  
30: NG -16  
40: NG -25

DIÁMETRO DE PISTÓN

De 40 a 200 mm

DIÁMETRO DE VÁSTAGO

De 28 a 140 mm

CARRERA

Máxima 4000 mm

ESTILO DE MONTAJE

X: ejecución básica  
C: horquilla fija  
D: charnela macho  
E: patas  
G: muñón delantero  
L: muñón intermedio  
N: brida frontal  
P: brida trasera  
S: rótula fija trasera  
Y: tirantes delanteros extendidos  
Z: agujeros frontales roscados

CONFIGURACIÓN DE TAPAS

Posiciones de tomas de aceite  
B1: cabezal delantero  
X1: cabezal trasero

Posiciones de ajustes de amortiguación

E3: cabezal delantero\*

\*= Introducir E2 sólo para el estilo de montaje E

ACABADO DE VÁSTAGO

H: rosca del vástago

TRATAMIENTO DE VÁSTAGO

K: níquel y cromo chapado  
T: endurecimiento y cromo chapado

PUERTOS DE ACEITE AMPLIADOS  
PARA CKF Y CKM

D: puertos de aceite ampliados delanteros  
Y: puertos de aceite ampliados traseros

SALIDA PARA CKF, CKM, CKN, CKV

A: corriente de salida (4+20mA)  
V: voltaje de salida (0+10V)  
N: tarjeta electrónica para CKN

SALIDA DIGITAL SSI PARA CKM

Q: binario 24 bit R: binario 25bit  
S: gris 24 bit U: gris 25bit

SALIDA FIELDBUS

M: 90° conector hembra

SISTEMA DE JUNTAS

2: (FKM+PTFE) muy baja fricción y altas temperaturas  
4: (NBR+PTFE) muy baja fricción y altas velocidades  
8: ( NBR+PTFE+POLIURETANO ) baja fricción

DISTANCIADOR

0: ninguno 6: 150  
2: 50 mm 8: 200  
4: 100 mm

AMORTIGUACIONES

(opción 2 sólo está disponible para taladros de 63 a 200)

0: sin amortiguación  
2: amortiguación delantera ajustable

